

Correction de contrôle S4 :**Matière : Analyse de données et statistique appliquées****SOLUTION EX 01 : 8 points****1- Les valeurs des plages numérique pour le coefficient de corrélation linéaire r : 1.5 point**

L'intervalle général des valeurs de (r) se situe entre +1 et -1.

• $(r = +1)$: Corrélation positive parfaite. Les points sont alignés sur une droite de pente positive.

• $(r = -1)$: Corrélation négative parfaite. Les points sont alignés sur une droite de pente négative.

• $(r = 0)$: Aucune relation linéaire n'existe (les variables peuvent être corrélées de manière non linéaire).

• Positive $(0 < r \leq 1)$: Les deux variables augmentent simultanément.

• Négative $(-1 \leq r < 0)$: Lorsqu'une variable augmente, l'autre diminue.

• Non corrélée $(r \leq 0)$: Aucune relation linéaire n'est observée.

2- La définition de la covariance et définition de la variance et les différences entre les deux : 2 points

Variance ($V(X)$) ou (σ^2) : Mesure la dispersion des valeurs d'une variable aléatoire (X) par rapport à sa moyenne. Elle est calculée comme la moyenne des carrés des écarts à la moyenne.

• Formule
$$V(x) = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{X})^2}{N}$$

Covariance ($Cov(X,Y)$) : Quantifie la variabilité conjointe de deux variables aléatoires (X) et (Y). Elle indique si les variables augmentent ou diminuent ensemble (positive) ou dans des directions opposées (négative).

• Formule :

$$Cov(X,Y) = \frac{\sum[(x_i - \bar{X})(y_i - \bar{Y})]}{N} \quad Cov(X,Y) = \frac{\sum(x_i y_i)}{N} - (\bar{X}\bar{Y})$$

➤ Différences Principales :

• **Nombre de variables** : La variance s'applique à une seule variable (X), tandis que la covariance s'applique à la relation entre deux variables (X) et (Y).

• **Signe et interprétation** : La variance est toujours positive ou nulle (mesurant une dispersion). La covariance peut être positive (tendances similaires), négative (tendances opposées) ou nulle (pas de relation linéaire).

• **Unité de mesure** : La variance est exprimée dans le carré de l'unité des données d'origine. La covariance est exprimée dans le produit des unités des deux variables.

• **Lien** : La covariance d'une variable avec elle-même est égale à sa variance
[$Cov(X,X) = V(X)$]

3- Acceptable une hypothèse nulle (H_0) et la rejetons : 2 points

On rejette l'hypothèse nulle (H_0) si la (p-valeur) est inférieure au seuil de signification (α), généralement fixé à 0,05. Dans ce cas, les résultats sont statistiquement significatifs. En

revanche, si la (p-valeur) est supérieure à (α), on ne rejette pas (H_0) ; les preuves sont insuffisantes pour conclure. (0,5)

Règle de décision : La décision repose sur la comparaison entre la (p-valeur) (la probabilité d'obtenir les mêmes résultats que les vôtres si H_0 était vraie) et le risque d'erreur (α) (votre seuil de tolérance, souvent (5%)). Rejet de (H_0) : Si (p-valeur < 0,05) Signification : La probabilité d'observer ces données par pur hasard est très faible. (0,5)

Conclusion : Vous rejetez l'hypothèse nulle. Il existe une différence réelle ou un effet significatif. Vos données soutiennent l'hypothèse alternative (H_1). Non-rejet (ou acceptation) de (H_0) : Si (p-valeur > ou = 0,05) Signification : Les différences observées peuvent être simplement dues aux fluctuations de l'échantillonnage ou au hasard. **Conclusion** : Vous ne rejetez pas l'hypothèse nulle. Il n'y a pas assez d'évidence statistique pour affirmer qu'un effet réel existe (0,5)

4- Les différents types des mesures : 1 point

- a- Mesure Nominale : **Ex** : numéros de maillots des joueurs. (0,25)
- b- Mesure Ordinale : **Ex** : ordre d'arrivées des joueurs. (0,25)
- c- Mesure Graduées : **Ex** : évaluation des performances sur une échelles de rapports (0,25)
- d- Mesure de Rapport : **Ex** : le temps nécessaire pour terminer la course. (0,25)

5- Les différents types des variables selon leurs relations mutuelles : 1.5 point

- a- Variable Indépendante (VI) / Explicative. (0,25)
- b- Variable Dépendante (VD) / Réponse. (0,25)
- c- Variable Médiatrice (Médiateur). (0,25)
- d- Variable Modératrice (Modérateur). (0,25)
- e- Variable de Contrôle / Covariable. (0,25)
- f- Variables de Confusion. (0,25)

SOLUTION EX 02 : 12 points

- 1-
 - ✓ L'hypothèse nulle (H_0) : il n'y a pas une relation entre la quantité de la matière première utilisée (maïs) kg X et la quantité les additifs destinés à améliorer la qualité (g) Y . (0,75)
 - ✓ L'hypothèse alternative (bilatérale) (H_1) : il y'a une relation entre la quantité de la matière première utilisée (maïs) kg X et la quantité les additifs destinés à améliorer la qualité (g) Y . (0,75)
- 2- Restructuration des données du tableau :

Les mois (n)	la quantité de la matière première utilisée (maïs) kg X_i		la quantité les additifs destinés à améliorer la qualité (g) Y_i		$(x_i - \bar{X})$	$(x_i - \bar{X})^2$	$(y_i - \bar{Y})$	$(y_i - \bar{Y})^2$	$(x_i - \bar{X})(y_i - \bar{Y})$
1	X_1	134	Y_1	44	-11	121	-6	36	66
2	X_2	94	Y_2	45	-51	2601	-5	25	255
3	X_3	92	Y_3	40	-53	2809	-10	100	530
4	X_4	168	Y_4	52	23	529	2	4	46
5	X_5	145	Y_5	48	0	0	-2	4	0
6	X_6	172	Y_6	54	27	729	4	16	108
7	X_7	208	Y_7	64	63	3969	14	196	882
Σ	$N=7$	1013	347		-2	10758	-3	381	1887

$$dll = 7 - 2 = 5$$

Dont :

$$\bar{X} = \frac{\sum x_i}{N} \quad \text{et} \quad \bar{Y} = \frac{\sum y_i}{N}$$

3. Calcul de la moyenne :

La taille de l'échantillon $N=7$ (cas des petits échantillons).

On calcule les moyennes arithmétiques \bar{X} et \bar{Y} . On trouve :

$$\bar{X} = \sum x_i / N \quad \text{et} \quad \bar{Y} = \frac{\sum y_i}{N}$$

$$\bar{X} = 1013 / 7 = 144.71 \approx 145 \quad (0,5)$$

$$\bar{Y} = 347 / 7 = 49.57 \approx 50 \quad (0,5)$$

4. Calcul de la Variance :

$$V(x) = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{X})^2}{N} \quad \text{donc : } V(x) = 10758 / 7 = 1536.85 \quad (0,5) \quad \text{et} \quad V(y) = 381 / 7 = 54.42 \quad (0,5)$$

5. Calcul de l'écart type :

$$\delta(x) = \sqrt{V(x)} = 39.20 \quad (0,5) \quad \text{et} \quad \delta(y) = \sqrt{V(y)} = 7.37 \quad (0,5)$$

6. Calcul de la covariance :

$$Cov(X, Y) = \frac{\sum [(x_i - \bar{X})(y_i - \bar{Y})]}{N} \quad \text{donc : } Cov(X, Y) = 1887 / 7 = 269.57 \quad (0,5)$$

7. Calcul de la coefficient de corrélation :

$$r = \frac{Cov(xy)}{\delta_x \delta_y} \quad \text{donc : } r = 269.57 / (39.20 \times 7.37) = +0.93 \rightarrow \text{Corrélation positive forte.} \quad (0,5)$$

✓ Calcul de la coefficient R^2 :

$$r^2 = (0.93)^2 = R^2 \approx 0.87. \quad R^2 = (0.87)^2 \times 100 = 75.7\% \quad (0,5)$$

8. La droite de régression de Y en X :

Elle est de la forme : $Y' = ax + b$ $(0,25)$

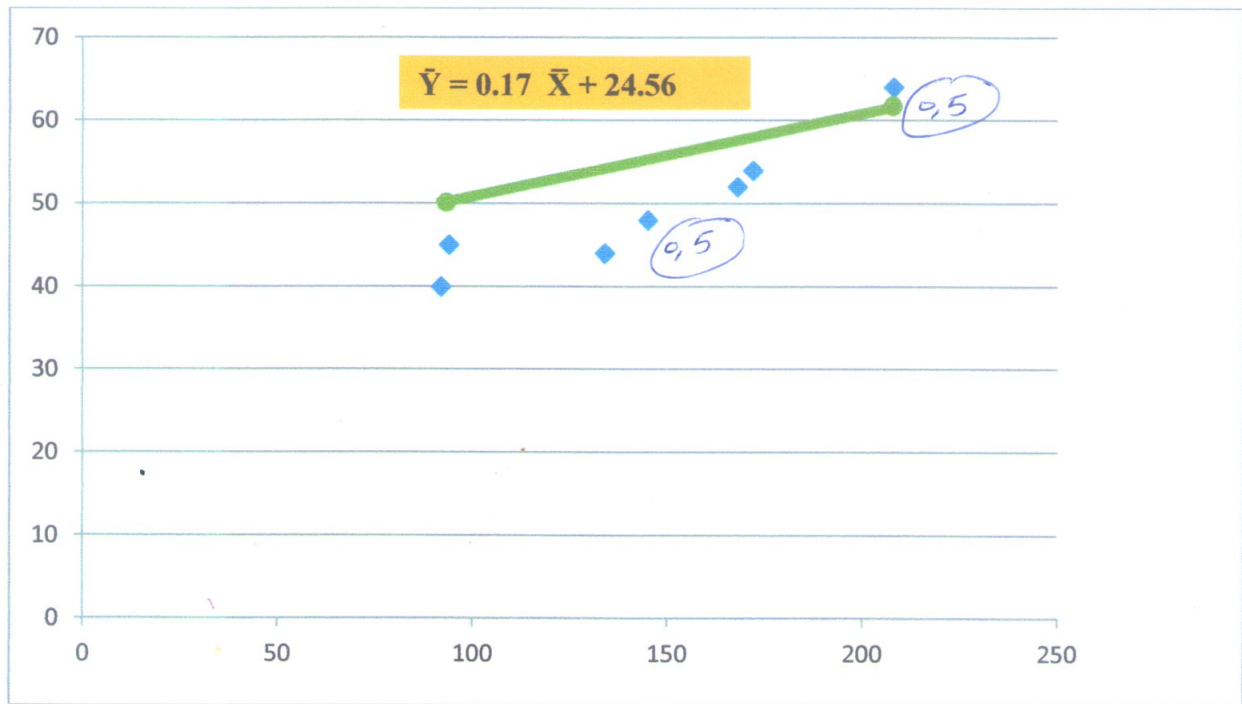
$$a = Cov(X, Y) / V(x) = 269.57 / 1536.85 = 0.175 \quad (0,25)$$

$$b = \bar{Y} - a\bar{X} \rightarrow b = 50 - (0.175) \times (145) = 24.56 \quad (0,25)$$

C'est-à-dire : l'équation de droite de régression de \bar{Y} :

$$\bar{Y} = 0.17 \bar{X} + 24.56 \quad (0,25)$$

✓ **Tracer le graph de droite:** corrélation entre les dépenses publicitaire (X) et le volume des ventes des bon produits (Y).



9. Calcul t_0 :

$$t_0 = \frac{r\sqrt{n-2}}{\sqrt{1-r^2}}$$

$$t_0 = [0.93 * \sqrt{7-2}] / \sqrt{1-0.87} = [(0.93 \times 2.23) / \sqrt{0.13}] = 5.75 = t_0 \quad (0,25)$$

$$t_0 = 5.75 \quad \text{et} \quad dll \text{ (degré de liberté)} = n - 2 = 7 - 2 = 5. \quad (0,25)$$

DONC : $t_{\alpha=0.01} < t_0 < t_{\alpha=0.001}$

10. Conclusion :

Nous pouvons conclure qu'il ya une corrélation positive forte entre la quantité de la matière première utilisée (maïs) kg (X) et de la quantité les additifs destinés à améliorer la qualité (g) ($r = +0.93$). $(0,25)$

Le coefficient de corrélation entre la quantité de matière première utilisée (maïs) en kg (X) et la quantité d'additifs utilisés pour améliorer la qualité (g) ($R^2 = 75,7\%$) est d'environ 0,87.

Concernant les hypothèses : $(0,25)$

On a : $t_0 = 5.75$; $n = 7$; $dll = 5$

D'après le tableau du T- Student on conclure : $t_0 = 5.75$ DONC : $t_{\alpha=0.01} < t_0 < t_{\alpha=0.001}$

donc :

$\alpha < 0.05 \rightarrow$ accepter **H1** et rejeter **H0**. $(0,25)$

Donc il y a une relation forte entre la quantité de la matière première utilisée (maïs) kg et de la quantité les additifs destinés à améliorer la qualité (g). $(0,25)$