

Q1. Quel est l'objectif de l'évaluation continue et régulière des produits

- Vérifier les 3S) Sécurité, stabilité, Santé humaine
- Vérifier la stabilité du produit et l'efficacité du traitement.
- Vérifier la qualité du produit.
- Contrôler la Sécurité du Santé des Consommateurs
- Contrôle de l'hygiène et la sécurité du produit français et traité.
- Maintenir la qualité Hygiénique et Technologique (Marchandise) d'un produit qui est soit toujours sûr et conforme.
- Vérifier la qualité organoleptique (Aspet, odore, couleur, texture, goût).
- Vérifier la qualité nutritionnelle (la composition notamment en lipides, vitamines, minéraux...).
- Vérifier la qualité environnementale (risque environnemental, la Cycle de Vie).
- Vérifier la qualité économique (Coût d'achat, coûte de fabrication, stockage...).
- Vérifier la qualité fonctionnelle (stockage, préparation, conservabilité...).
- Vérifier la qualité transférée (publicité, image de produit, sécurité...).

(2,5)

(2,5)

5

Q2. Sur quel niveau et quels paramètres doit-on focaliser lors d'un contrôle de qualité microbiologique

- Pour contrôler la qualité microbiologique, il faut évaluer ces paramètres:
- Qualité sensorielle et organoleptiques (odeur, couleur, texture, goût).
 - Qualité nutritionnelle (richesse en lipides, vitamines, glucides...).
 - Qualité environnementale (analyse les Cycles de Vie).
 - Qualité économique et fonctionnelle (Coût d'achat, Coût de préparation, Conservation, Transport).
 - Qualité hygiénique (absence des microorganismes pathogènes et leur toxicité).
 - Qualité technologique (Marchandise) l'aptitude à la transformation.
- il y a des niveaux du contrôle la qualité microbiologique des produits dont:
- Contrôle la matière première.
 - Contrôle au Coût du processus industriel.
 - Contrôle le produit final au cours de la production finale.
 - Contrôle la sécurité personnelle et locale.
 - Contrôle de l'environnement, les additifs et les levains.

Q3. Que signifie les termes suivants :

Intoxication alimentaire sont des symptômes après l'ingestion d'une quantité d'une Toxine dans le produit alimentaire, donc le produit est dangereux à consommer. C'est à dire le germe pathogène est absent dans le produit alimentaire mais leur Toxines est présente.

Qualité marchande

= Qualité technologique = est l'aptitude d'un produit à la transformation et à la distribution, dans la qualité marchande garde la sécurité de produit

UFT

Unité formant troublé = C'est l'unité de calculer le nombre des colonies dans un milieu liquide.

Système luciférine-luciférase

C'est un système de dénombrement et numération direct, permet le comptage des microorganismes par le dosage d'ATP intracellulaire

Revivification

Activation, est une réactivation des microorganismes après le traitement de conservation par congélation ou lyophilisation à l'aide d'enrichissement du milieu, utilisé dans le traitement des microorganismes.

Q4. Faites-y une petite synthèse englobant tout ce que l'on doit connaître sur la discipline hasard analysis

critical control point

HACCP = est une démarche et discipline statistique pour maintenir les points critiques au niveau du contrôle au cours de la production, elle consiste à maintenir et analyser les risques et établir les actions correctives.

leur objectif = maintenir les points critiques, établir les actions correctives, analyser les risques et contrôler la fabrication du produit depuis l'achat du matériau primaire jusqu'à la production du produit finale.

- il comprend 12 étapes et 7 principes.
- il consiste à l'utilisation du 5M (matière primaire, Main d'œuvre, Matériel, Milieu, Méthode).