

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION**I – APPROCHE DE LA FIABILITE PAR LES PROBABILITES :**

Définition selon la NF X 06–501 : la fiabilité est la caractéristique d'un dispositif exprimée par la probabilité que ce dispositif accomplisse une fonction requise dans des conditions d'utilisation données et pour une période de temps déterminée.

1. *Probabilité* : c'est le rapport :

$$\frac{\text{Nb cas favorables}}{\text{Nb cas possibles}} < 1$$

On notera **R(t)** la **probabilité de fonctionnement à l'instant t**. Le symbole R provient de l'anglais Reliability.

On notera F(t) la fonction définie par $F(t)=1-R(t)$. C'est la probabilité complémentaire. **F(t) est la probabilité de défaillance à l'instant t. $F(t)+R(t)=1$.**

- Fonction requise* : ou accomplir une mission ou rendre le service attendu. La définition de la fonction requise implique un seuil d'admissibilité en deçà duquel la fonction n'est plus remplie.
- Conditions d'utilisation* : définition des conditions d'usage, c'est à dire l'environnement et ses variations, les contraintes mécaniques, chimiques, physiques, etc. Il est évident que le même matériel placé dans 2 contextes de fonctionnement différents n'aura pas la même fiabilité.
- Période de temps* : définition de la durée de mission **T** en unités d'usage. Ex : on se fixe un minimum $R(T_m) = 0,9$ pour une durée de mission $T_m = 8000$ heures ; à tout instant T_i de la mission est associée une fiabilité $R(t_i)$.

Ex : moteur de voiture préparé pour les 24 heures du Mans :

- Probabilité : c'est celle de terminer ; fiabilité requise=0,98
- Fonction requise : 200 km/h de moyenne (seuil minimal)
- Conditions d'utilisation : de jour, de nuit, avec de la pluie, n ravitaillements, etc.
- Période de temps : au bout de 24 heures (durée de la mission)

II – EXPRESSIONS MATHÉMATIQUES :**21 – Fonctions de distribution et de répartition :**

Notion de variable aléatoire : on appelle variable aléatoire X une variable telle qu'à chaque valeur x de la VA X on puisse associer une probabilité F(x). Une variable aléatoire est donc une fonction qui à chaque événement d'une expérience aléatoire associe un nombre réel.

Une VA peut être :

- Continue : intervalle de temps entre 2 défaillances consécutives
- Discrète : nombre de défaillance sur un intervalle de temps

Soit une loi de probabilité relative à une VA continue T.

Cette loi est caractérisée par sa fonction de distribution (appelée aussi densité de probabilité) f(t) et par sa fonction de répartition F(t) telles que :

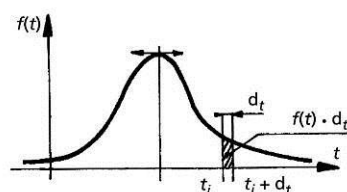
$$f(t) = \frac{dF(t)}{dt} = \lim_{dt \rightarrow 0} \frac{P(t < T < t + dt)}{dt}$$

La fonction F(t) représente la probabilité qu'un événement (défaillance) survienne à l'instant T dans l'intervalle [0,t].

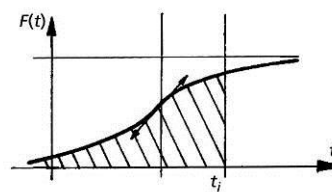
$$F(t) = P(T < t)$$

$$\text{Comme } f(t).dt = P(t < T < t + dt) \Rightarrow F(t) = \int_{-\infty}^{t_i} f(t)dt = P(T < t_i)$$

Remarque : si la VA est discrète, l'expression devient : $F(t_n) = \sum_0^n f(t_i) = P(T < t_n)$



Fonctions de distribution

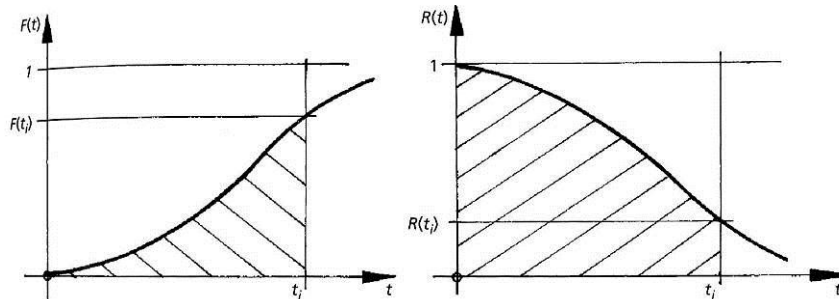


Fonctions de répartition

22 – Application à la fiabilité :

Un dispositif mis en marche la 1^{ère} fois à $t=0$ tombera inexorablement en panne à un instant T non connu à priori. T (date de la panne), est une VA de la fonction de répartition $F(t)$.

- $F(t) \rightarrow$ probabilité de défaillance avant un instant t_i
- $R(t) \rightarrow$ probabilité de bon fonctionnement à t_i
- $R(t) + F(t) = 1$
- $\int_0^t f(t)dt + \int_t^\infty f(t)dt = 1$

**23 – Taux de défaillance :**

On définit le taux de défaillance de la manière suivante :

$$\lambda(t) = \frac{\text{nombre de défaillants sur un intervalle de temps}}{\text{nombre de survivants au début de la période} \times \text{intervalle de temps}}$$

On définit :

- N_0 le nombre initial de dispositifs
- $N_s(t)$ est le nombre de dispositifs survivants à l'instant t
- $N_s(t + \Delta t)$ est le nombre de dispositifs survivants à l'instant $t + \Delta t$

Au niveau d'une défaillance, 2 cas peuvent se produire :

- Les défaillants sont remplacés
- Les défaillants ne sont pas remplacés

Les défaillants sont remplacés : $N_s(t)$ sera toujours égal à N_0 :

On nomme $C(\Delta t)$ le nombre de défaillants durant Δt .

D'après la formule générale du taux de défaillance, on a : $\lambda(t) = \frac{C(\Delta t)}{N_0 \cdot \Delta t}$.

Les défaillants ne sont pas remplacés : $\lambda(t) = \frac{N_s(t) - N_s(t + \Delta t)}{N_s(t) \cdot \Delta t}$

Ce taux de défaillance est une valeur moyenne sur une période Δt connue. Or, au même titre que $F(t)$ et $R(t)$, il est intéressant de connaître l'évolution de $\lambda(t)$ au cours du temps.

C'est le taux de défaillance instantané :

On fait tendre $\Delta t \rightarrow dt$ et $(N_s(t) - N_s(t + \Delta t)) \rightarrow dN$. dN sera précédé du signe « - » car il y a moins de survivants à $(t + \Delta t)$ qu'à t .

$$\lambda(t) = \frac{-dN}{N(t) \cdot dt} \rightarrow \lambda(t) \cdot dt = \frac{-dN}{N(t)}$$

$\lambda(t) \cdot dt$ est appelé probabilité conditionnelle de défaillance sur $[t, t+dt]$.

Applications :

Cas N°1 : les défectueux sont remplacés. Une étude a été menée sur 70 véhicules pendant une période allant de 80000km à 90000km. 41 défaillances ont été réparées. Déterminer le taux de défaillance pour cette période.

$$\lambda(t) = \frac{C(\Delta t)}{N_0 \cdot \Delta t} = \frac{41}{70 \cdot (90000 - 80000)} = 0,585 \cdot 10^{-4} \text{ panne/km}$$

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

Cas N°2 : les défectueux ne sont pas remplacés. On teste un lot de 50 électrovannes soumises en continu à 8 impulsions par minute. A la 50^{ème} heure, il en reste 33. A la 60^{ème} heure, il en reste 27. Déterminer le taux de défaillance sur cette classe, par heure et par impulsion.

$$\lambda(t) = \frac{Ns(t) - Ns(t + \Delta t)}{Ns(t) \cdot \Delta t} = \frac{33 - 27}{33 \cdot 10} = 18 \cdot 10^{-3} \text{ def / heure} = 3,79 \cdot 10^{-5} \text{ def / imp.}$$

Si les électrovannes étaient remplacées, on obtiendrait :

$$\lambda(t) = \frac{C(\Delta t)}{No \cdot \Delta t} = \frac{33 - 27}{50 \cdot 10} = 12 \cdot 10^{-3} \text{ def / heure}$$

Liaison entre le taux de défaillance et la fiabilité :

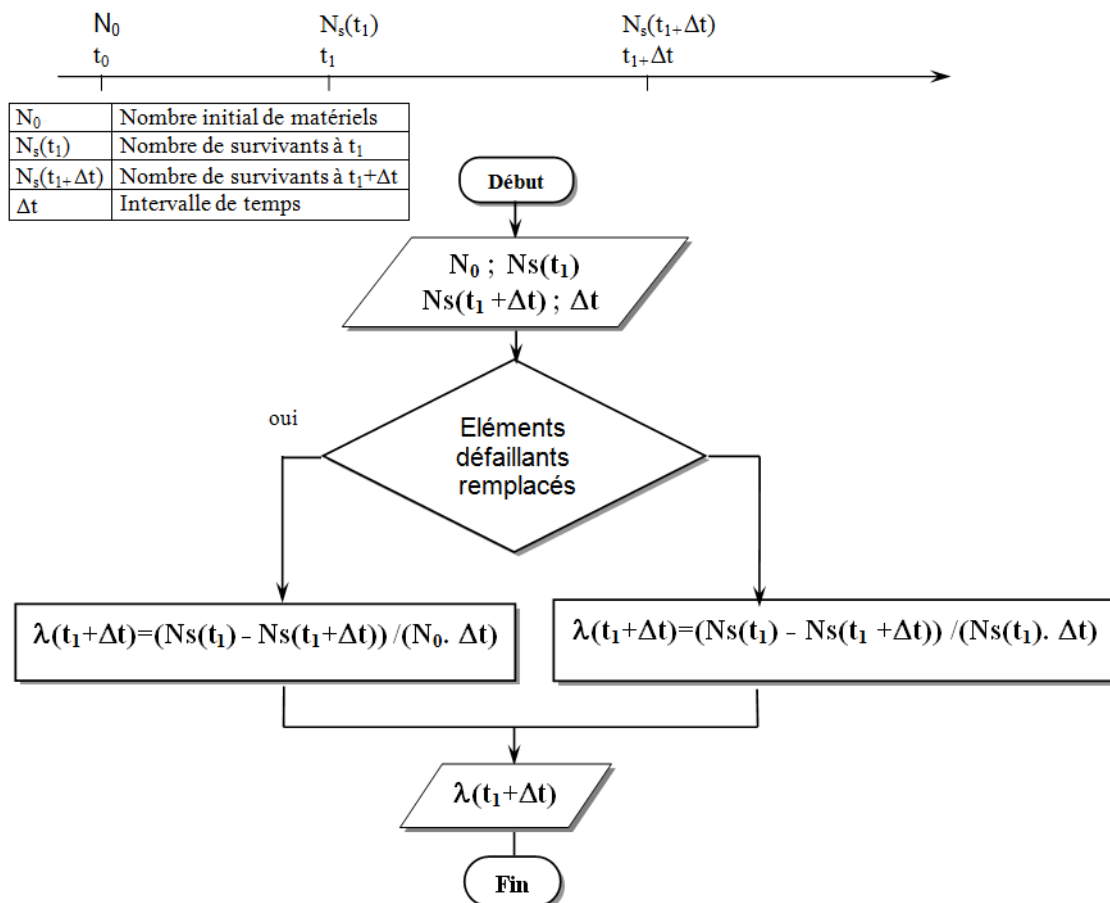
« Probabilité d'avoir une panne entre t et dt » = « probabilité de survivre à l'instant t » x « probabilité conditionnelle de défaillance entre t et t+dt ».

Cette expression est identique à : $f(t) \cdot dt = R(t) \cdot \lambda(t) \cdot dt \Rightarrow f(t) = R(t) \cdot \lambda(t)$

Il vient donc l'expression du taux de défaillance en fonction de la loi de fiabilité et la densité de probabilité :

$$\lambda(t) = \frac{f(t)}{R(t)}$$

Synthèse :



Taux de défaillance instantané

$$\lambda(t_i) = \lim_{\Delta t \rightarrow 0} \frac{P(t_i \leq T_d \leq t_i + \Delta t) / T_d > t_i}{\Delta t}$$

III – EXPRESSIONS DES LOIS DE FIABILITE :

$$f(u) = \frac{dF(u)}{du}$$

$$\lambda(u) = \frac{f(u)}{R(u)} = \frac{dF(u)}{R(u).d(u)} = \frac{dF(u)}{(1-F(u)).du} \Rightarrow \lambda(u).du = \frac{dF(u)}{1-F(u)}$$

Intégrons les 2 membres entre 0 et t :

$$\int_0^t \lambda(u).du = \int_0^t \frac{dF(u)}{1-F(u)} \Rightarrow -\int_0^t \lambda(u).du = \int_0^t \frac{-dF(u)}{1-F(u)}$$

$$-\int_0^t \lambda(u).du = [\ln(1-Fu)]_0^t = [\ln(1-F(t)) - \ln(1-F(0))]$$

A t=0, il n'y a pas de défaillance, donc F(0) = 0, donc $\ln(1-F(0)) = \ln 1 = 0$

$$-\int_0^t \lambda(u).du = \ln(1-F(t)) \Rightarrow e^{-\int_0^t \lambda(u).du} = 1-F(t) = R(t)$$

On obtient donc les expressions générales des lois de fiabilité :

$$R(t) = e^{-\int_0^t \lambda(u).du}$$

$$F(t) = 1 - R(t) = 1 - e^{-\int_0^t \lambda(u).du}$$

$$f(t) = \frac{dF(t)}{dt} = \lambda(t).e^{-\int_0^t \lambda(u).du}$$

$$MTBF = E(T) = \int_0^{\infty} t.f(t).dt$$

La MTBF est définie comme étant l'espérance mathématique de la VA T.

IV – LOIS DE COMPOSITION EN FIABILITE : ASSOCIATIONS DE MATERIELS :

Le problème qui se pose à la maintenance au niveau de la fiabilité est son amélioration constante. Il peut pour cela intervenir sur la technologie du composant, agencer les composants ou sous-systèmes de manière à les rendre plus fiables par l'utilisation de **redondances** dont on distingue 3 grandes catégories :

- Les redondances actives
- Les redondances passives ou « stand-by »
- Les redondances majoritaires

41 – Redondance active :

Une redondance active est réalisée par la mise en parallèle d'éléments assurant les mêmes fonctions et travaillant en même temps.

On a donc à faire à un système appelé par les fiabilistes « système parallèle ».

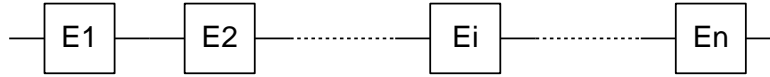
Hypothèses de départ :

- Les défaillances sont indépendantes les unes des autres
- La fiabilité de chaque sous-système ou de chaque élément a été déterminée

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

Systeme serie :

On dit qu'un système est un système série d'un point de vue fiabilité si le système tombe en panne lorsqu'un seul de ses éléments est en panne.

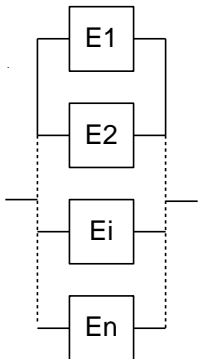


$$R_s = P(S) = P(S1 \cap S2 \cap \dots \cap Si \cap \dots \cap Sn) = P(S1) \cdot P(S2) \cdot \dots \cdot P(Si) \cdot \dots \cdot P(Sn) \rightarrow R_s = \prod_{i=1}^n R_i$$

Cette association est caractéristique des équipements en ligne de production.

Systeme // :

On dit qu'un système est un système // d'un point de vue fiabilité si, lorsqu'un ou plusieurs de ses éléments tombent en panne, le système ne tombe pas en panne.



Pour calculer la fonction fiabilité d'un système // à n éléments, il est plus aisé de passer par la fonction défaillance F.

$$F = 1 - R = 1 - P(S) = P(\bar{S})$$

$$F = P(\bar{S1}) \cdot P(\bar{S2}) \cdot \dots \cdot P(\bar{Si}) \cdot \dots \cdot P(\bar{Sn}) = F1 \cdot F2 \cdot \dots \cdot Fi \cdot \dots \cdot Fn$$

$$F = (1 - R1) \cdot (1 - R2) \cdot \dots \cdot (1 - Ri) \cdot \dots \cdot (1 - Rn)$$

$$R_s = 1 - (1 - R1) \cdot (1 - R2) \cdot \dots \cdot (1 - Ri) \cdot \dots \cdot (1 - Rn)$$

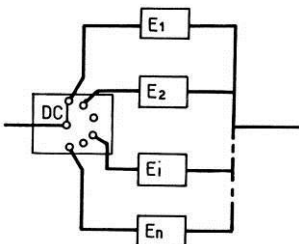
$$R_s = 1 - \prod_{i=1}^n (1 - R_i)$$

Dans un système //, la fiabilité du système est plus grande que la plus grande des fiabilités des éléments composant le système. On utilise ce fait pour améliorer la fiabilité ; cela réalise une **redondance active**.

Si on désire effectuer un calcul en fonction du temps, on doit introduire la fonction R(t).

Si $R(t) = e^{-\lambda t}$, alors $R_s = 1 - \prod_{i=1}^n (1 - e^{-\lambda_i t})$.

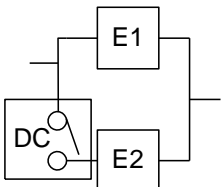
42 - Redondance passive :



Dans ce cas, un seul élément fonctionne, les autres sont en attente. Ceci a l'avantage de diminuer ou de supprimer le vieillissement des éléments ne travaillant pas. En contrepartie, on a l'inconvénient d'être obligé d'avoir un organe de détection des pannes et de commutation d'un système sur un autre.

Le calcul d'un système à redondance passive ou « stand-by » se fait en tenant compte de la variable temps. Il faut donc connaître au préalable, pour chaque composant, son taux de défaillance $\lambda(t)$ et sa loi de fiabilité R(t).

Calcul d'un système à redondance passive à 2 éléments en // :



Hypothèse : le taux de défaillance des éléments E1 et E2 est constant et est égal à λ_{e1} et λ_{e2} .

Cette hypothèse a pour conséquence que les lois de fiabilité sont de type exponentiel :

$$R_{e1}(t) = e^{-\lambda_{e1}t} \text{ et } R_{e2}(t) = e^{-\lambda_{e2}t}$$

On fait aussi l'hypothèse que la fiabilité de l'organe DC est égale à 1.

Il sera facile par la suite de la prendre en compte par la suite dans le calcul, cet organe étant en série avec le système {E1, E2}.

$$R_{e1}(t) = e^{-\lambda_{e1}t} \text{ et } R_{e2}(t) = e^{-\lambda_{e2}t}$$

$$f_{e1}(t) = \lambda_{e1} e^{-\lambda_{e1}t} \text{ et } f_{e2}(t) = \lambda_{e2} e^{-\lambda_{e2}t}$$

Le système fonctionnera avec E1 ou E2, ces événements étant mutuellement exclusifs (E1 sans E2 ou E2 sans E1, mais jamais les 2 en même temps).

$$R(S) = [\text{Prob}(S \text{ marche sachant que } E1 \text{ marche}) \times \text{Prob}(E1 \text{ marche})]$$

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

+ [Prob(S marche sachant que E1 ne marche pas) x Prob(E1 ne marche pas)]

- Prob(E1 ne marche pas) → probabilité que E1 soit défaillant
- Prob(S marche sachant que E1 marche) → = 1 (tant que E1 marche, S fonctionnera toujours)
- Prob(E1 marche) → probabilité que E1 fonctionne → $R_{e1}(t) = e^{-\lambda_{e1}t}$
- Probabilité que E1 tombe en panne sur l'intervalle [0, t] à l'instant T = $\int_0^t f_{e1}(t)dt = \int_0^t \lambda_{e1} e^{-\lambda_{e1}T} .dT$
- Probabilité que S marche sachant que E1 ne marche plus à partir de T = $R_{e2}(t > T) = e^{-\lambda_{e2}(t-T)}$

$$R_{s(t)} = 1xe^{-\lambda_{e1}t} + \left(\int_0^t \lambda_{e1} e^{-\lambda_{e1}T} .dT \right) xe^{-\lambda_{e2}(t-T)} = e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot \int_0^t e^{-\lambda_{e1}T} .dT xe^{-\lambda_{e2} \cdot t} xe^{\lambda_{e2} \cdot T}$$

$$R_{s(t)} = e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} \cdot \int_0^t e^{-\lambda_{e1}T} \cdot e^{\lambda_{e2} \cdot T} .dT = e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} \cdot \int_0^t e^{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})T} .dT$$

$$R_{s(t)} = e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} \cdot \int_0^t e^{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})T} .dT = e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} \cdot \left[\frac{e^{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})T}}{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})} \right]_0^t$$

$$R_{s(t)} = e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} \cdot \left[\frac{e^{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})t}}{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})} - \frac{1}{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})} \right]$$

$$R_{s(t)} = e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} \cdot \left[\frac{1 - e^{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})t}}{(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})} \right]$$

$$R_{s(t)} = \frac{\lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e1}t} - \lambda_{e2} \cdot e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} - \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} \cdot e^{-(\lambda_{e1}-\lambda_{e2})t}}{\lambda_{e1} - \lambda_{e2}}$$

$$R_{s(t)} = \frac{\lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e1}t} - \lambda_{e2} \cdot e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} - \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t - \lambda_{e1} \cdot t + \lambda_{e2} \cdot t}}{\lambda_{e1} - \lambda_{e2}}$$

$$R_{s(t)} = \frac{\lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e1}t} - \lambda_{e2} \cdot e^{-\lambda_{e1}t} + \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} - \lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e1} \cdot t}}{\lambda_{e1} - \lambda_{e2}} = \frac{\lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} - \lambda_{e2} \cdot e^{-\lambda_{e1}t}}{\lambda_{e1} - \lambda_{e2}}$$

Si on prend en compte l'élément de détection et de commutation DC, on obtient alors :

$$R_{s(t)} = e^{-\lambda_{DC} \cdot t} \cdot \frac{\lambda_{e1} \cdot e^{-\lambda_{e2} \cdot t} - \lambda_{e2} \cdot e^{-\lambda_{e1}t}}{\lambda_{e1} - \lambda_{e2}}$$

Remarque : si on considère que tous les éléments ont le même taux de défaillance λ , on obtient alors l'expression suivante : $R_{s(t)} = e^{-\lambda_{DC} \cdot t} \cdot e^{-\lambda \cdot t} \cdot (1 + \lambda \cdot t)$

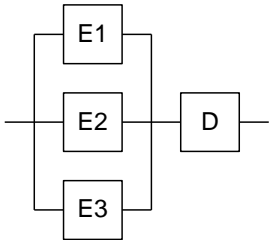
Pour n éléments de taux de défaillance identiques montés en //, on trouve : $R_{s(t)} = e^{-(\lambda_{DC} + \lambda) \cdot t} \cdot \left[\sum_{i=0}^{n-1} \frac{(\lambda \cdot t)^i}{i!} \right]$

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

43 – Redondance majoritaire :

La redondance majoritaire est telle que la fonction est assurée si au moins la majorité des éléments est en état de fonctionnement.

Cette redondance concerne surtout des signaux de grande sécurité, et en particulier les équipements électroniques. Le signal de sortie est celui de la majorité des composants. Le cas le plus simple comporte 3 éléments.



On considère que l'organe D de décision a une fiabilité égale à 1.

R_S = probabilité d'avoir plus de 2 éléments en fonctionnement correct

Si $Re_1=Re_2=Re_3=R$

$$R_S = \sum_{k=2}^{k=3} C_3^k \cdot R^k \cdot (1-R)^{3-k} = 3R^2 - 2R^3$$

Si on généralise à n (impair obligatoirement pour avoir une majorité) éléments, on obtient :

$$R_S = \sum_{k=c}^{k=n} C_n^k \cdot R^k \cdot (1-R)^{n-k} \text{ avec } c = \frac{n+1}{2}$$

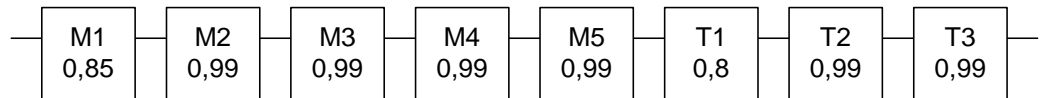
La formule de calcul de « c » permet d'obtenir la majorité des éléments.

En tenant compte de la fiabilité du composant de décision :

$$R_S = R_D \cdot \sum_{k=c}^{k=n} C_n^k \cdot R^k \cdot (1-R)^{n-k} \text{ avec } c = \frac{n+1}{2}$$

44 – Application :

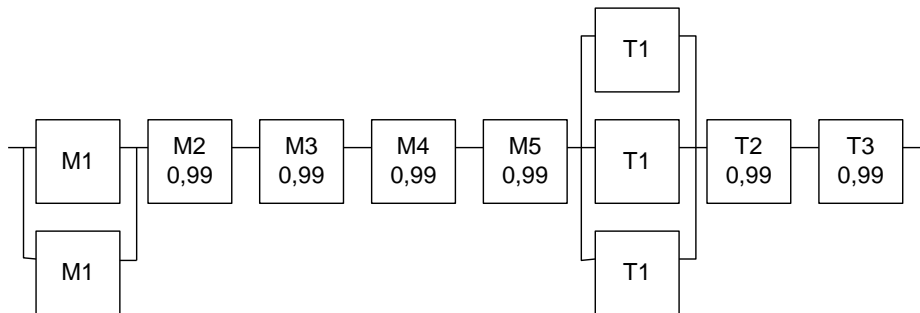
Un processus est représenté par le processus ci-contre :



La fiabilité du système entier est le produit de toutes les fiabilités élémentaires : $R_s = 0,64$

Pour améliorer cette fiabilité, on peut appliquer des redondances sur les systèmes les moins fiables : M1 et T1.

Une des solutions peut consister à utiliser 3 T1 et 2 M1. Economiquement, il va de soi que cette solution coûterait trop cher. On se contentera de redonder les éléments faibles des systèmes M1 et T1



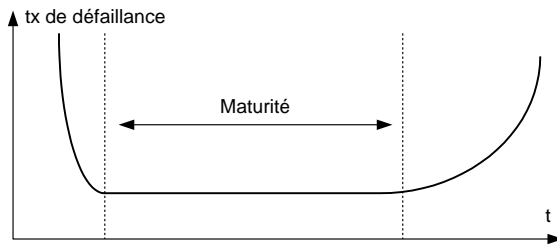
$$R_s = [1 - (1 - 0,85)^2] \times 0,99^4 \times [1 - (1 - 0,8)^3] \times 0,99^2 = 0,91 \rightarrow \text{Résultat satisfaisant.}$$

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

V – ANALYSE DE LA FIABILITE PAR LA LOI EXPONENTIELLE :

51 – Définition de la loi exponentielle :

Rappel sur la durée de vie d'un matériel :



On constate que durant la période de maturité d'un équipement, $\lambda(t)$ est constant ou sensiblement constant. C'est le champ d'application de la **loi exponentielle** qui **repose sur l'hypothèse $\lambda = \text{constante}$** .

Les défaillances émergent sous l'action de causes diverses et indépendantes.

- Si $\lambda = \text{cte}$, alors **MTBF** = $1/\lambda$ en fiabilité
- Si $\mu = \text{cte}$ (taux de réparation), alors **MTTR** = $1/\mu$ en maintenabilité

$$R(t) = e^{-\int_0^t \lambda(u) \cdot du} \text{ et comme } \lambda(u) = \text{cte} = \lambda \rightarrow \boxed{R(t) = e^{-\lambda \cdot t}}$$

$$R(t) = e^{-\int_0^t \lambda \cdot du} = [e^{-\lambda \cdot u}]_0^t = e^{-\lambda \cdot t}$$

- Densité de probabilité : $f(t) = \lambda \cdot e^{-\lambda \cdot t}$
- Fonction de répartition : $F(t) = 1 - R(t) = 1 - e^{-\lambda \cdot t}$
- Espérance mathématique : $E(t) = \text{MTBF} = \frac{1}{\lambda}$

52 – Durée de vie associée à un seuil de fiabilité :

Il est intéressant de savoir à quel instant la fiabilité atteindra un seuil déterminé.

$$R(t) = e^{-\lambda \cdot t} \Rightarrow \ln R(t) = -\lambda \cdot t \Rightarrow t = -\frac{1}{\lambda} \cdot \ln R(t) \Rightarrow \boxed{t = \frac{1}{\lambda} \cdot \ln \frac{1}{R(t)}}$$

Ex : un composant a une MTBF de 2000 heures. A quelle date « tj » ce composant aura une fiabilité de 90% ?

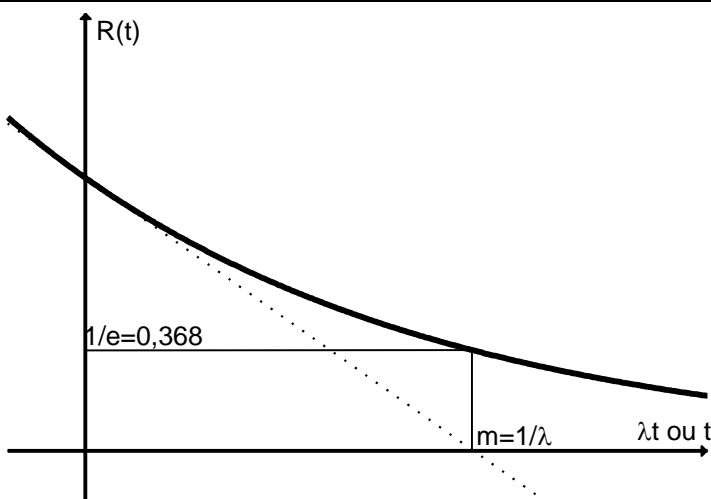
$$t_j = \frac{1}{\lambda} \cdot \ln \frac{1}{R(t)} = \text{MTBF} \cdot \ln \frac{1}{R(t)} = 2000 \times \ln \frac{1}{0,9} = 211 \text{ heures}$$

Au bout de 211 heures, on estime donc que 90% des composants survivront.

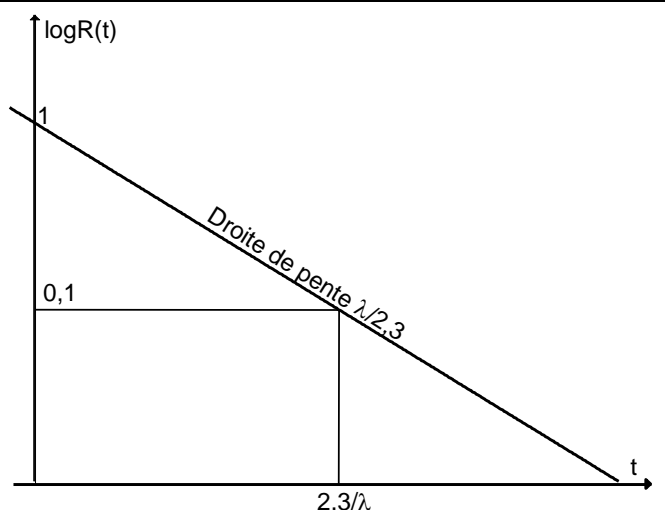
53 – Représentation graphique de la loi exponentielle :

Si $R(t) = e^{-\lambda \cdot t}$, alors $\ln R(t) = -\lambda \cdot t$ en logarithmes népériens et $\log R(t) = \frac{-\lambda \cdot t}{2,3}$ en logarithmes décimaux.

Loi exponentielle sur échelle linéaire



Loi exponentielle sur papier semi logarithmique



LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION**54 – Estimation du taux de défaillance :**

- Porter sur papier semi logarithmique les N points formés des couples (ti, Ri)
- Tracer la courbe de régression des N points
- Si les N points sont sensiblement alignés, alors la loi de fiabilité est exponentielle
- Déterminer λ par la pente de la courbe
- En déduire $MTBF = 1/\lambda$
- En déduire $R(t) = e^{-\lambda.t}$

VI – ANALYSE DE LA FIABILITE PAR LA LOI DE WEIBULL :**61 – Définition de la loi de Weibull :**

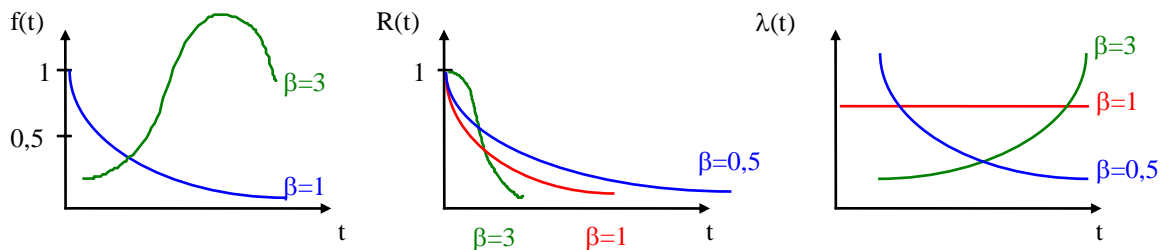
C'est une loi de fiabilité à 3 paramètres qui permet de prendre en compte les périodes où le taux de défaillance n'est pas constant (jeunesse et vieillesse). Cette loi permet :

- Une estimation de la MTBF
- Les calculs de $\lambda(t)$ et de $R(t)$ et leurs représentations graphiques
- Grâce au paramètre de forme β d'orienter un diagnostic, car β peut être caractéristique de certains modes de défaillance

Les 3 paramètres de la loi sont :

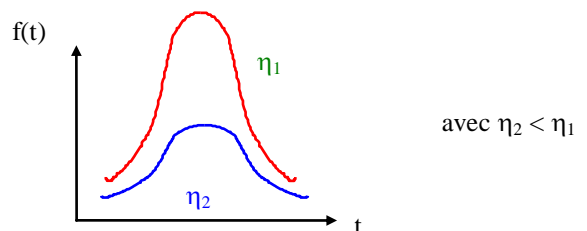
 $\beta \rightarrow$ Paramètre de forme >0 sans dimension:

- Si $\beta > 1$, le taux de défaillance est croissant, caractéristique de la zone de vieillesse
 - $1,5 < \beta < 2,5$: fatigue
 - $3 < \beta < 4$: usure, corrosion
- Si $\beta = 1$, le taux de défaillance est constant, caractéristique de la zone de maturité
- Si $\beta < 1$, le taux de défaillance est décroissant, caractéristique de la zone de jeunesse

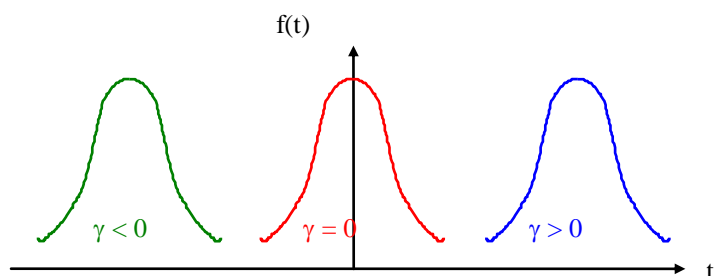


Remarque : pour $\gamma=0$ et $\beta=1$, on retrouve la distribution exponentielle, cas particulier de la loi de Weibull :

$$\lambda = \frac{1}{\eta} = \frac{1}{MTBF}$$

 **$\eta \rightarrow$ Paramètre d'échelle >0 qui s'exprime dans l'unité de temps** **$\gamma \rightarrow$ paramètre de position, $-\infty < \gamma < +\infty$, qui s'exprime dans l'unité de temps :**

- $\gamma > 0$: survie totale sur l'intervalle de temps $[0, \gamma]$
- $\gamma = 0$: les défaillances débutent à l'origine des temps
- $\gamma < 0$: les défaillances ont débuté avant l'origine des temps ; ce qui montre que la mise en service de l'équipement étudié a précédé la mise en historique des TBF



Relations fondamentales :

- Densité de probabilité : $f(t) = \frac{\beta}{\eta} \cdot \left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^{\beta-1} \cdot e^{-\left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta}$ avec $t \geq \gamma$
- Fonction de répartition : $F(t) = 1 - e^{-\left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta}$
- Loi de fiabilité : $R(t) = 1 - F(t) = e^{-\left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta}$

Taux de défaillance :

$$\lambda(t) = \frac{f(t)}{R(t)} = \frac{f(t)}{1 - F(t)} = \frac{\beta}{\eta} \cdot \left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^{\beta-1} \cdot e^{-\left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta} \cdot \frac{1}{e^{-\left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta}} \Rightarrow \lambda(t) = \frac{\beta}{\eta} \cdot \left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^{\beta-1}$$

MTBF et écart type :

$$E(t) = MTBF = \int_0^{+\infty} t \cdot f(t) \cdot dt = \lim_{x \rightarrow \infty} \int_0^x t \cdot f(t) \cdot dt = \lim_{x \rightarrow \infty} \int_0^x t \cdot \frac{\beta}{\eta} \cdot \left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^{\beta-1} \cdot e^{-\left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta} \cdot dt$$

$$E(t) = MTBF = \gamma + \eta \cdot \Gamma\left(1 + \frac{1}{\beta}\right) = A\eta + \gamma$$

$$\sigma = B\eta$$

Γ est une fonction mathématique complexe. A et B sont des paramètres issus de tables et sont calculés à partir de la loi Γ .

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

| β | A | B | β | A | B | β | A | B |
|---------|--------|-------|---------|--------|-------|---------|--------|-------|
| 0,20 | 120 | 1901 | 1,50 | 0,9027 | 0,613 | 4 | 0,9064 | 0,254 |
| 0,25 | 24 | 199 | 1,55 | 0,8994 | 0,593 | 4,1 | 0,9077 | 0,249 |
| 0,30 | 9,2605 | 50,08 | 1,60 | 0,8966 | 0,574 | 4,2 | 0,9089 | 0,244 |
| 0,35 | 5,0291 | 19,98 | 1,65 | 0,8942 | 0,556 | 4,3 | 0,9102 | 0,239 |
| 0,40 | 3,3234 | 10,44 | 1,70 | 0,8922 | 0,540 | 4,4 | 0,9114 | 0,235 |
| 0,45 | 2,4786 | 6,46 | 1,75 | 0,8906 | 0,525 | 4,5 | 0,9126 | 0,230 |
| 0,50 | 2 | 4,47 | 1,80 | 0,8893 | 0,511 | 4,6 | 0,9137 | 0,226 |
| 0,55 | 1,7024 | 3,35 | 1,85 | 0,8882 | 0,498 | 4,7 | 0,9149 | 0,222 |
| 0,60 | 1,5046 | 2,65 | 1,90 | 0,8874 | 0,486 | 4,8 | 0,9160 | 0,218 |
| 0,65 | 1,3663 | 2,18 | 1,95 | 0,8867 | 0,474 | 4,9 | 0,9171 | 0,214 |
| 0,70 | 1,2638 | 1,85 | 2 | 0,8862 | 0,463 | 5 | 0,9182 | 0,210 |
| 0,75 | 1,1906 | 1,61 | 2,1 | 0,8857 | 0,443 | 5,1 | 0,9192 | 0,207 |
| 0,80 | 1,1330 | 1,43 | 2,2 | 0,8856 | 0,425 | 5,2 | 0,9202 | 0,203 |
| 0,85 | 1,0880 | 1,29 | 2,3 | 0,8859 | 0,409 | 5,3 | 0,9213 | 0,200 |
| 0,90 | 1,0522 | 1,17 | 2,4 | 0,8865 | 0,393 | 5,4 | 0,9222 | 0,197 |
| 0,95 | 1,0234 | 1,08 | 2,5 | 0,8873 | 0,380 | 5,5 | 0,9232 | 0,194 |
| 1 | 1 | 1 | 2,6 | 0,8882 | 0,367 | 5,6 | 0,9241 | 0,191 |
| 1,05 | 0,9603 | 0,934 | 2,7 | 0,8893 | 0,355 | 5,7 | 0,9251 | 0,188 |
| 1,10 | 0,9649 | 0,878 | 2,8 | 0,8905 | 0,344 | 5,8 | 0,9260 | 0,185 |
| 1,15 | 0,9517 | 0,830 | 2,9 | 0,8917 | 0,334 | 5,9 | 0,9269 | 0,183 |
| 1,20 | 0,9407 | 0,787 | 3 | 0,8930 | 0,325 | 6 | 0,9277 | 0,180 |
| 1,25 | 0,9314 | 0,750 | 3,1 | 0,8943 | 0,316 | 6,1 | 0,9286 | 0,177 |
| 1,30 | 0,9236 | 0,716 | 3,2 | 0,8957 | 0,307 | 6,2 | 0,9294 | 0,175 |
| 1,35 | 0,9170 | 0,687 | 3,3 | 0,8970 | 0,299 | 6,3 | 0,9302 | 0,172 |
| 1,40 | 0,9114 | 0,660 | 3,4 | 0,8984 | 0,292 | 6,4 | 0,9310 | 0,170 |
| 1,45 | 0,9067 | 0,635 | 3,5 | 0,8997 | 0,285 | 6,5 | 0,9318 | 0,168 |
| | | | 3,6 | 0,9011 | 0,278 | 6,6 | 0,9325 | 0,166 |
| | | | 3,7 | 0,9025 | 0,272 | 6,7 | 0,9333 | 0,163 |
| | | | 3,8 | 0,9038 | 0,266 | 6,8 | 0,9340 | 0,161 |
| | | | 3,9 | 0,9051 | 0,260 | 6,9 | 0,9347 | 0,160 |

Ex : pour $\beta=1,2$, $\gamma=0$ et $\eta=550$ heures \rightarrow MTBF = $0,9407 \times 550 + 0 = 517$ heures.

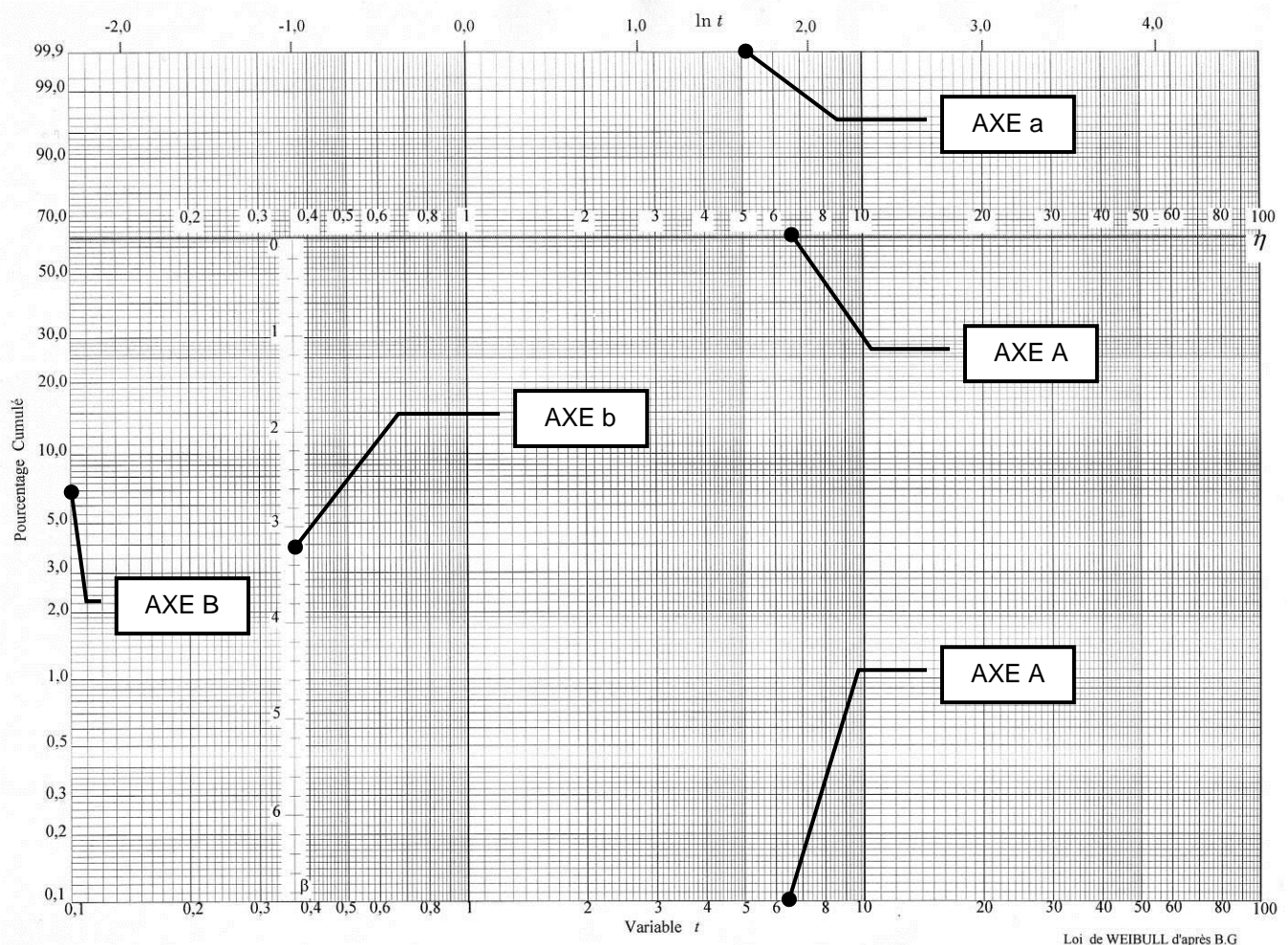
LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION**62 – Durée de vie associée à un seuil de fiabilité :**

Il est intéressant de savoir à quel instant la fiabilité atteindra un seuil déterminé, en particulier les roulements à billes.

$$R(t) = e^{-\left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta} \Rightarrow \ln R(t) = -\left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta \Rightarrow \ln \frac{1}{R(t)} = \left(\frac{t-\gamma}{\eta}\right)^\beta \Rightarrow \frac{t-\gamma}{\eta} = \left(\ln \frac{1}{R(t)}\right)^{1/\beta} \Rightarrow t = \eta \cdot \left(\ln \frac{1}{R(t)}\right)^{1/\beta} + \gamma$$

63 – Papier Weibüll :

C'est un papier log / log qui comporte 4 axes :



- Axe A : axe des temps sur lequel on porte les valeurs t_i des TBF
- Axe B : valeurs des probabilités de défaillance F_i calculées par la méthode des rangs moyens ou des rangs médians. On estime $R(t)$ par $R(t) = 1 - F(t)$
- Axe a : axe des temps en logarithmes népériens : $\ln(t)$
- Axe b : axe qui permet l'évaluation de β

64 – Détermination graphique des paramètres de la loi :

1. Préparation des données : détermination des couples (t_i, F_i) par les rangs moyens ou les rangs médians
2. Tracé du nuage de points
3. Tracé de la droite de Weibüll
4. Détermination de β, η, γ
5. Détermination des équations de la loi de Weibüll
6. Calcul de la MTBF
7. Exploitation des données issues de la loi

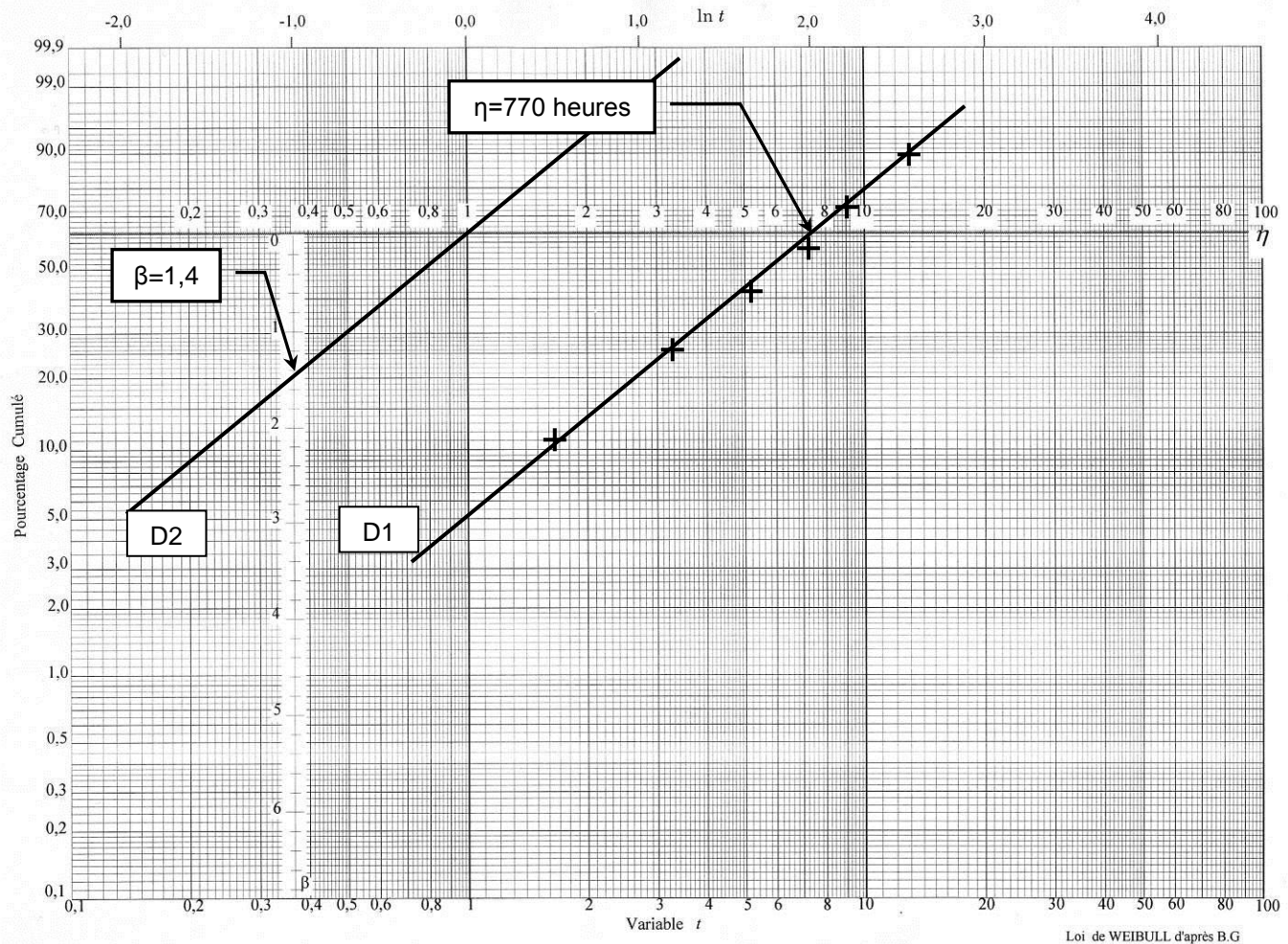
Exemple d'application :

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

Préparation des données :

| Ordre i | TBF | Fi |
|---------|------|------|
| 1 | 165 | 0,11 |
| 2 | 330 | 0,26 |
| 3 | 515 | 0,42 |
| 4 | 740 | 0,58 |
| 5 | 915 | 0,73 |
| 6 | 1320 | 0,89 |

Tracé du nuage de points :



Tracé de la droite de Weibull D1 : le tracé se fait sans difficulté « au jugé ».

Détermination des paramètres de la loi :

- Le fait d'obtenir directement une droite D1 sans faire de redressements indique que $\gamma=0$ (paramètre de position)
- La droite D2, // à D1, passant par l'origine coupe l'axe « b » en un point $\beta=1,4$. C'est la valeur du paramètre de forme
- La droite D1 coupe l'axe des temps à $t=\eta=770$ heures. C'est le paramètre de la loi de Weibull

Equations de la loi :

$$R(t) = e^{-\left(\frac{t}{770}\right)^{0,4}}$$

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

Détermination de la MTBF :

Les tables annexes donnent les valeurs de A et B pour $\beta=1,4$: $A=0,911$ et $B=0,660$. On en déduit $MTBF = A\eta + \gamma = 0,911 \times 770 = 700$ heures et $\sigma = B\eta = 0,660 \times 770 = 508$ heures.

Remarque sur la forme du nuage de points :

- Si le nuage de points approxime une droite, la détermination de γ est instantanée puisque $\gamma=0$.
- Dans le cas où ce n'est pas une droite mais une courbe (concave ou convexe) qui est approximée, il existe des méthodes de redressement de la courbe pour obtenir une droite et donc γ . Dans ce cas, l'utilisation de logiciels spécialisés est conseillée.

VII – METHODES D'APPROXIMATION DES VALEURS DE LA FONCTION DE REPARTITION :

On dispose pour nos études de fiabilité d'un certain nombre de données expérimentales ou réelles sur les TBF ; TBF dont on veut étudier la fonction de répartition.

Ces données représentent un échantillon « n » de la population que l'on veut appréhender. Elles doivent être classées par ordre croissant de durée (en heures, jours, etc), suivant l'unité la plus adaptée.

L'estimation de la fonction de densité pour une durée t_i est donnée par : $f(t_i) = \frac{i}{n+1}$

Or, ce n'est pas la fonction de densité qui nous intéresse mais la fonction de répartition $F(t_i)$. Cette fonction de répartition peut être estimée selon plusieurs méthodes dont 2 sont particulièrement applicables pour les lois de fiabilité (exponentielle et Weibüll) : ce sont les méthodes des **rangs médians** et des **rangs moyens**. Le choix entre l'une ou l'autre des méthodes est fonction de la taille « n » de l'échantillon.

- Si $n \leq 20$, on utilise la méthode des rangs médians et $F(t_i) = \frac{i-0,3}{n+0,4}$
- Si $n > 20$, on utilise la méthode des rangs moyens et $F(t_i) = \frac{i}{n+1}$

Des tables donnent les valeurs de $F(t_i)$ directement en fonction de la taille n de l'échantillon.

Ex : table des rangs médians :

| ordre | TAILLE DE L'ECHANTILLON | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| 1 | 50,0 | 29,2 | 20,6 | 15,9 | 13,0 | 10,9 | 9,5 | 8,3 | 7,4 | 6,7 | 6,1 | 5,6 | 5,2 | 4,9 | 4,5 | 4,3 | 4,0 | 3,8 | 3,6 | 3,4 |
| 2 | | 70,8 | 50,0 | 38,6 | 31,5 | 26,6 | 23,0 | 20,2 | 18,1 | 16,3 | 14,9 | 13,7 | 12,7 | 11,8 | 11,0 | 10,4 | 9,8 | 9,2 | 8,8 | 8,3 |
| 3 | | | 79,4 | 61,4 | 50,0 | 42,2 | 36,5 | 32,1 | 28,7 | 26,0 | 23,7 | 21,8 | 20,1 | 18,8 | 17,5 | 16,5 | 15,5 | 14,7 | 13,9 | 13,2 |
| 4 | | | | 84,1 | 68,5 | 57,8 | 50,0 | 44,0 | 39,4 | 35,6 | 32,5 | 29,8 | 27,6 | 25,7 | 24,0 | 22,6 | 21,3 | 20,1 | 19,1 | 18,1 |
| 5 | | | | | 87,0 | 73,4 | 63,5 | 56,0 | 50,0 | 45,2 | 41,2 | 37,9 | 35,1 | 32,6 | 30,5 | 28,7 | 27,0 | 25,5 | 24,2 | 23,0 |
| 6 | | | | | | 89,1 | 77,0 | 67,9 | 60,6 | 54,8 | 50,0 | 46,0 | 42,5 | 39,6 | 37,0 | 34,8 | 32,8 | 31,0 | 29,4 | 27,9 |
| 7 | | | | | | | 90,5 | 79,8 | 71,3 | 64,4 | 58,8 | 54,0 | 50,0 | 46,5 | 43,5 | 40,9 | 38,5 | 36,4 | 34,5 | 32,8 |
| 8 | | | | | | | | 91,7 | 81,9 | 74,0 | 67,5 | 62,1 | 57,5 | 53,5 | 50,0 | 47,0 | 44,3 | 41,8 | 39,7 | 37,7 |
| 9 | | | | | | | | | 92,6 | 83,7 | 76,3 | 70,2 | 64,9 | 60,4 | 56,5 | 53,0 | 50,0 | 47,3 | 44,8 | 42,6 |
| 10 | | | | | | | | | | 93,3 | 85,1 | 78,2 | 72,4 | 67,4 | 63,0 | 59,1 | 55,7 | 52,7 | 50,0 | 47,5 |
| 11 | | | | | | | | | | | 93,9 | 86,3 | 79,9 | 74,3 | 69,5 | 65,2 | 61,5 | 58,2 | 55,2 | 52,5 |
| 12 | | | | | | | | | | | | 94,4 | 87,3 | 81,3 | 76,0 | 71,3 | 67,2 | 63,6 | 60,3 | 57,4 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | 94,8 | 88,2 | 82,5 | 77,4 | 73,0 | 69,0 | 65,5 | 62,3 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | 95,1 | 89,0 | 83,5 | 78,7 | 74,5 | 70,6 | 67,2 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | 95,5 | 89,6 | 84,5 | 79,9 | 75,8 | 72,1 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | 95,7 | 90,2 | 85,3 | 80,9 | 77,0 |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | 96,0 | 90,8 | 86,1 | 81,9 |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 96,2 | 91,2 | 86,8 |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 96,4 | 91,7 |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 96,6 |

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION**VIII – APPLICATION DE WEIBULL : OPTIMISATION D'UNE PERIODE D'INTERVENTION SYSTEMATIQUE : ABAQUES DE KELLY :**

La question qui revient sans cesse dans un service maintenance pour un équipement est : faut-il choisir de garder le correctif ou de mettre en œuvre un préventif systématique ? Pour répondre à cette question, il existe plusieurs outils (abaques de Noiret par exemple) dont l'utilisation de la loi de Weibull.

La mise en pratique de cette loi va permettre de répondre aux 2 questions suivantes :

- Existe-t-il une période d'intervention systématique T telle que la maintenance préventive soit plus économique que la maintenance corrective ?
- Si oui, quelle est cette période optimisée θ ?

Cet outil d'optimisation sera nommé outil « r, β ».

71 – Mise en œuvre de la méthode :

Sur un système réparable, dont un constituant « fragile » est interchangeable, comment faire pour déterminer la période θ de remplacement préventif ?

Il faut en 1^{er} lieu connaître :

- La loi comportementale $R(t)$ du constituant
- Le coût « p » du correctif qui, par hypothèse, est égal au coût de l'intervention préventive liée au remplacement du constituant défectueux
- Le coût indirect « P » des conséquences de la défaillance

On appellera $r=P/p$ le **ratio de « criticité économique »** de la défaillance. Domaine de validité : $2 < r < 100$.

Evaluation du coût C_1 de l'intervention corrective :

Le coût moyen d'une intervention corrective est $p + P$.

Le coût moyen par unité d'usage devient : $C_1 = \frac{p + P}{MTBF}$

Evaluation du coût $C_2(\theta)$ d'une intervention préventive systématique :

Si θ est la période de remplacement systématique du composant, le coût aura 2 termes :

- Le coût de l'intervention p
- Le coût du correctif résiduel lié au risque de défaillance avant θ et évalué par sa probabilité $F(t)$ avec $t < \theta$. Ce coût est égal à : $P.F(t) = P.(1 - R(t))$.

Le coût moyen par unité d'usage est donc $C_2(\theta) = \frac{p + P.(1 - R(t))}{m(\theta)}$, avec $m(\theta)$ la durée de vie moyenne des

composants ne dépassant pas θ , puisqu'ils ont été changés à cette date. $m(\theta) = \int_0^\theta R(t)dt$.

Critère de choix :

Le préventif systématique sera choisi s'il existe une période θ telle que $C_2(\theta) < C_1$ ou encore $\frac{C_2(\theta)}{C_1} < 1$.

Principe de l'optimisation de θ :

On étudie les variations de $\frac{C_2(\theta)}{C_1}$ quand θ varie.

- Si $\frac{C_2(\theta)}{C_1} > 1$, alors il n'y a pas de solutions
- Si le rapport à minimum inférieur à 1, la valeur $t = \theta$ correspondant au minimum est optimisée

On forme le rapport : $\frac{C_2(\theta)}{C_1} = \frac{p + P(1 - R(\theta))}{m(\theta)} \cdot \frac{MTBF}{p + P}$

$R(\theta)$ est modélisable par une loi de Weibull à 2 paramètres ($\gamma=0$). $R(\theta) = e^{-\left(\frac{\theta}{\eta}\right)^\beta}$

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

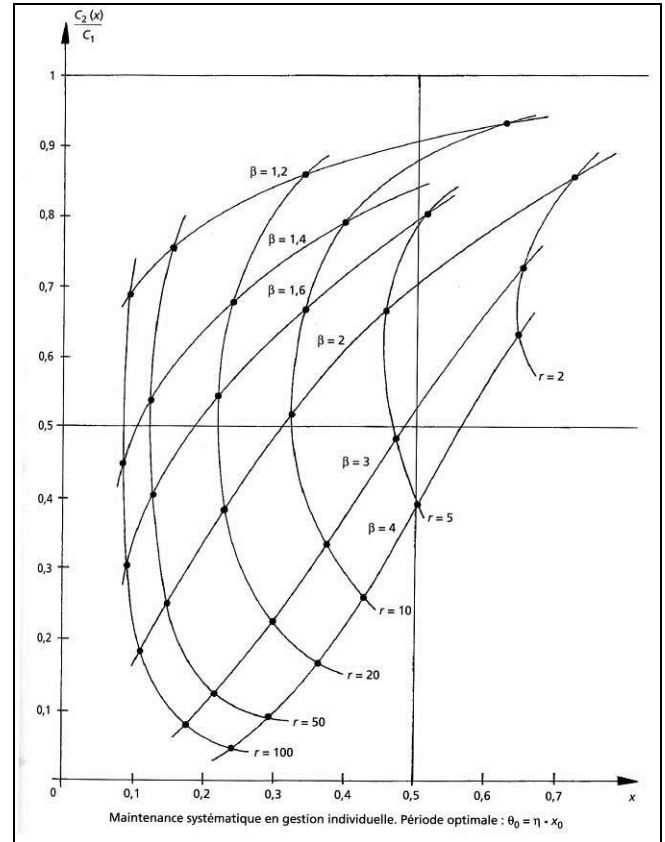
La MTBF est aussi une fonction de η et β : $MTBF = \eta \cdot \Gamma\left(1 + \frac{1}{\beta}\right)$ avec $\Gamma = \int_0^{\infty} e^{-t} \cdot t^{\beta-1} \cdot dt$ qui est une fonction mathématique complexe.

Si on pose $x = \frac{\theta}{\eta}$ et $r = \frac{P}{p}$, alors $\frac{C2(\theta)}{C1} = \frac{p + P(1 - R(\theta))}{m(\theta)} \cdot \frac{MTBF}{p + P}$ devient : $\frac{C2(x)}{C1} = \frac{1 + r(1 - e^{-x^\beta})}{\int_0^x e^{-t^\beta} \cdot dt} \cdot \frac{\Gamma\left(1 + \frac{1}{\beta}\right)}{1 + r}$

On constate que le rapport $\frac{C2(x)}{C1}$ est dépendant de 2 paramètres : β qui caractérise la forme de la distribution et r , paramètre économique, qui caractérise le rapport des coûts indirects / directs (criticité des défaillances).

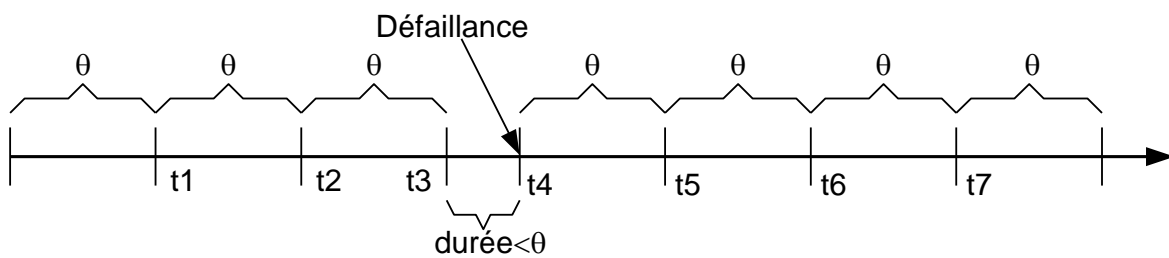
Exploitation du rapport : $\frac{C2(x)}{C1}$

En plus des 2 paramètres cités précédemment, le rapport fait aussi intervenir le temps. On trace alors sur un graphique une série de courbes $\frac{C2(x)}{C1} = f(x)$ pour des valeurs successives de θ et de r . On obtient alors des abaques (appelées abaques de KELLY) tels que celle ci-contre :

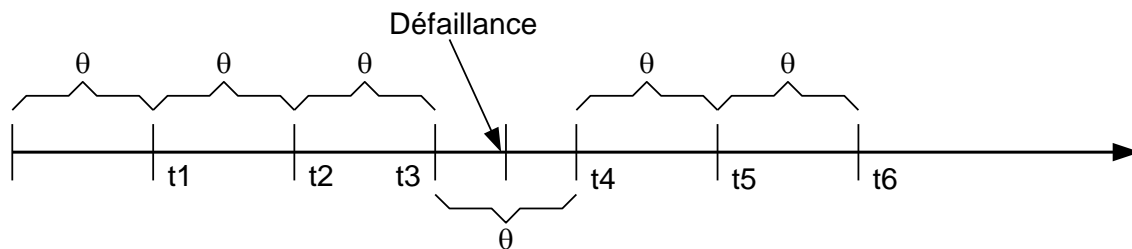


72 – Méthodes de gestion des matériels :

Gestion individuelle en maintenance préventive systématique : en cas de défaillance résiduelle, le remplacement du composant défaillant initialise une nouvelle période θ pour l'échéancier. C'est la méthode la plus fréquente.



Gestion collective en maintenance préventive systématique : en cas de défaillance résiduelle, le remplacement du composant défaillant ne modifie pas l'échéancier prévu.



Cette notion de gestion des équipements nous intéresse dans le cas de l'optimisation d'une période de remplacement, puisqu'elle nous conduit à l'obtention de 2 abaques.

IX – DETERMINATION EXPERIMENTALE DU TAUX DE DEFAILLANCE :

Rappels :

Le taux de défaillance, noté $\lambda(t)$, est un indicateur de la fiabilité. Il représente une proportion de dispositifs survivants à un instant t .

Sa forme générale est : $\frac{\text{nombre de défaillances}}{\text{durée d'usage}}$. Le plus fréquemment, il s'exprime en « pannes / heure ».

Attention : utilisé en fiabilité, le taux de défaillance devra exclure les défaillances extrinsèques à l'ensemble analysé, telles que les pannes dues à des fautes de « conduite » (accidents, consignes non respectées) ou dues à une influence accidentelle du milieu extérieur (inondation, incendie, etc.).

Exposé de la méthode :

Cette détermination nécessite un nombre important de données sur une période relativement longue de la vie des matériels. Si ce n'est pas le cas, seule une partie de la courbe sera mise en évidence.

La méthode utilisée est celle de l'**actuariat** qui consiste à faire des calculs de probabilités à partir de renseignements statistiques.

Il s'agit donc de déterminer expérimentalement le taux de défaillance $\lambda(t)$ qui correspond à la probabilité d'avoir une défaillance dans les intervalles de temps constituant la vie du matériel étudié. Une estimation de $\lambda(t)$ par tranche de temps est déterminée par le calcul suivant :

$$\hat{\lambda}(t_i) = \frac{n_i}{N_i \cdot \Delta t_i}$$

- n_i le nombre de défaillant durant Δt_i ,
- N_i le nombre de survivants au début de la tranche t_i ,
- $\Delta t_i = t_{i+1} - t_i$ l'intervalle de temps observé

La détermination du nombre de classes doit être telle que la courbe ne soit pas trop déformée. Ce nombre dépend du nombre total de défaillants. On peut déterminer le nombre de classes « r » tel que :

$$r = \sqrt{\sum n_i} \text{ ou } r = 1 + 3,3 \cdot \log \sum n_i$$

Le nombre de classes ainsi déterminé, il reste à construire la courbe en baignoire à partir des données.

La synthèse de la méthode est donnée ci-après :

Phase 1 : choix des classes :

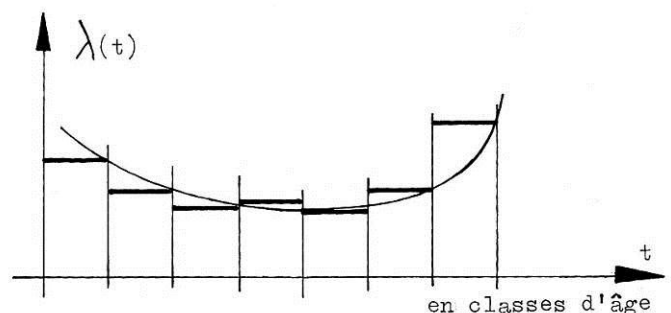
Ex : on a 112 défaillances au bout de 1000 heures de fonctionnement. On choisit $k = 10$ classes de 100 heures.

Phase 2 : tableau :

| Classe | Nombre de machines en fonctionnement | Cumul des temps de fonctionnement | Nombre de défaillances | Taux moyen de défaillance |
|--------|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------------|---------------------------|
| | | | | |

Phase 3 : exploitation :

Ce tableau permet de tracer l'histogramme des défaillances (répartition dans le temps) et de tracer la courbe en baignoire $\lambda(t)$:



LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

Méthodologie d'étude du taux de défaillance moyen :

1. Avoir un nombre significatif d'équipements semblables (N_0), utilisés dans des conditions identiques.
2. Posséder l'historique de chaque matériel.
3. Initialiser l'origine des mesures à un temps t_0 .
4. Si le nombre d'équipement est supérieur à 50 alors découper en classes : le nombre de classes = $\sqrt{N_0}$ et la durée d'une classe (Δt) = (durée de vie maxi - durée de vie mini) / $\sqrt{N_0}$.
5. Etablir un tableau permettant le calcul des $\lambda(t+\Delta t)$
6. Tracer l'histogramme d'évolution de $\lambda(t+\Delta t)$
7. Analyser l'histogramme et conclure.

Application :

Soit un bien non réparable sur lequel ont été réalisés des essais sur 55 matériels, depuis l'instant t_0 , pendant une durée totale de 3490 heures.

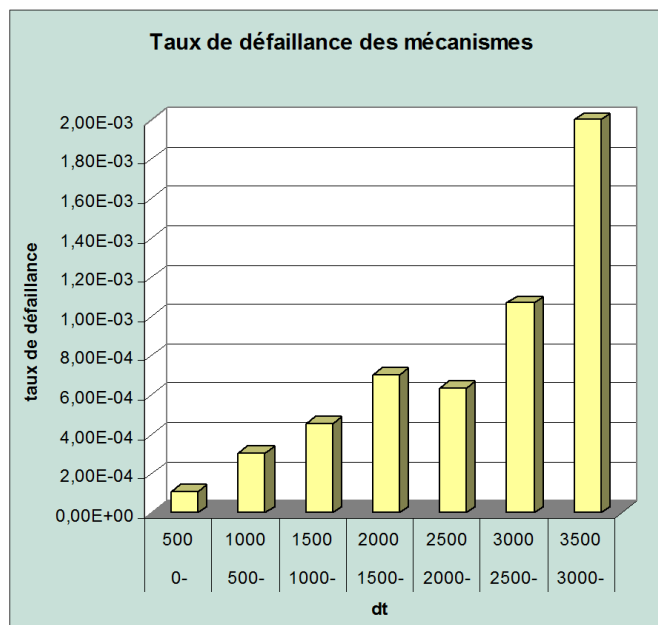


- N_0 : nombre initial de matériels
- $N_s(t_1)$: nombre de survivants à l'instant t_1
- $N_s(t_1 + \Delta t)$: nombre de survivants à l'instant $t_1 + \Delta t$
- Δt : intervalle de temps
- $N_{d\Delta t}$: nombre de défectueux dans Δt
- $N_s(t)$: nombre de survivants à l'instant t (en début de classe)

| <p>Détermination du nombre de classes : $\sqrt{55} = 7,4 \rightarrow 7$ classes</p> <p>Détermination de l'intervalle de classe : $3490 / 7 = 498,6$ heures $\rightarrow 500$ heures</p> | t | t+Δt | Nd _{Δt} | Ns(t) | λ(t+Δt) |
|--|-------|------|------------------|-------|---------|
| | 0- | 500 | 3 | 55 | 1,09E-4 |
| | 500- | 1000 | 8 | 52 | 3,08E-4 |
| | 1000- | 1500 | 10 | 44 | 4,55E-4 |
| | 1500- | 2000 | 12 | 34 | 7,06E-4 |
| | 2000- | 2500 | 7 | 22 | 6,36E-4 |
| | 2500- | 3000 | 8 | 15 | 1,07E-3 |
| | 3000- | 3500 | 7 | 7 | 2,00E-3 |

$$\lambda(t + \Delta t) = \frac{Nd_{\Delta t}}{Ns(t) \times \Delta t}$$

La colonne $N_{d\Delta t}$ est issue des essais réalisés : elle correspond au nombre de matériels défectueux dans chaque intervalle de temps.



LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

X – ESTIMATIONS DES DIVERSES FONCTIONS EMPIRIQUES DE FIABILITE ET ETUDES DE LEURS RELATIONS :

N_0 : nombre d'éléments bons à l'instant t_0

N_i : nombre d'éléments bons à l'instant t_i

n_i : nombre d'éléments défectueux entre t_i et t_{i+1} , noté aussi ΔN_i

Δt_i : intervalle de temps observé égal à $t_{i+1} - t_i$

On estime $\hat{\lambda}(t)$ le taux de défaillance par tranche Δt :

$$\hat{\lambda}(t_i) = \frac{n_i}{N_i \cdot \Delta t_i}$$

On estime $\hat{f}(t_i) \cdot \Delta t_i$ la fonction défaillance sur l'intervalle Δt_i par :

$$\hat{f}(t_i) \cdot \Delta t_i = \frac{n_i}{N_0}$$

On estime $\hat{F}(t_i)$ la fonction de défaillance cumulée par :

$$\hat{F}(t_i) = \sum_0^i \hat{f}(t_i) \cdot \Delta t_i = \frac{\sum_0^i n_i}{N_0} = \frac{N_0 - N_i}{N_0} = 1 - \frac{N_i}{N_0}$$

On estime $\hat{R}(t_i)$ la fonction de fiabilité par :

$$\hat{R}(t_i) = 1 - \hat{F}(t_i) = \frac{N_i}{N_0}$$

On peut calculer alors $\hat{\lambda}(t_i)$ par :

$$\hat{\lambda}(t_i) = \frac{n_i}{N_i \cdot \Delta t_i} = \frac{\frac{n_i}{N_0 \cdot \Delta t_i}}{\frac{N_i}{N_0}} = \frac{\frac{n_i}{N_0 \cdot \Delta t_i}}{\frac{N_i}{N_0}} = \frac{\hat{f}(t_i)}{\hat{R}(t_i)}$$

→ $\hat{\lambda}(t_i) = \frac{\hat{f}(t_i)}{\hat{R}(t_i)}$ et $\hat{\lambda}(t_i) \cdot \Delta t_i = \frac{\hat{f}(t_i)}{\hat{R}(t_i)} \cdot \Delta t_i$ (relations servant au calcul des lois de fiabilité)

On peut aussi calculer la MTBF par :

$$MTBF = \sum_0^{\infty} t_i \cdot \hat{f}(t_i) \cdot \Delta t_i = \sum_0^{\infty} t_i \cdot \frac{n_i}{N_0} = \frac{1}{N_0} (n_1 t_1 + n_2 t_2 + \dots + n_i t_i + \dots + n_{\infty} t_{\infty})$$

car en général $t_0=0$

XI – LE ROCOF : Rate of Occurrence Of Failure :

Le « ROCOF » (*Rate of OCurrence Of Failure*) ou « INTENSITE DE DEFAILLANCE » est un indicateur de fiabilité équivalent au taux de défaillance.

Il ne concerne uniquement que les **matériels réparables**.

Analyse mathématique :

Soient des variables aléatoires ($T_1, T_2, T_3, \dots, T_i$) les instants de défaillance et ($X_1, X_2, X_3, \dots, X_i$) l'intervalle de temps entre la défaillance (i-1) et la défaillance i.

$N(t)$ est le nombre de défaillances observées sur $[0, t]$

On s'intéresse ici aux instants successifs de défaillance d'un matériel.

Le comportement de X_i est intéressant à étudier, en particulier ses tendances qui peuvent mettre en évidence de mauvaises maintenances, des phénomènes de vieillissement, etc. On s'intéresse donc ici aux instants successifs de défaillance d'un matériel (alors qu'en fiabilité, on s'intéresse plus souvent à la première défaillance survenue sur plusieurs matériels différents mais de même conception et exploités dans des conditions identiques).

Hypothèses :

- Le retour d'expérience débute dès la mise en service du matériel ;
- La maintenance est du type « **As bad as old** » (Matériel remis dans l'état qui précédait la défaillance) et non du type « **As good as old** » (Matériel remis à neuf après défaillance)

Définitions du ROCOF :

Le ROCOF est estimé par le paramètre $z(t)$:

$$z(t) = \lim_{dt \rightarrow 0} \frac{E[N(t+dt) - N(t)]}{dt} = \frac{d}{dt} E[N(t)]$$

Le ROCOF est la limite (si elle existe), du quotient de l'espérance mathématique du nombre de défaillances d'une entité réparée, pendant un intervalle de temps $[t, t + dt]$ par la durée de l'intervalle de temps lorsque cette durée tend vers 0.

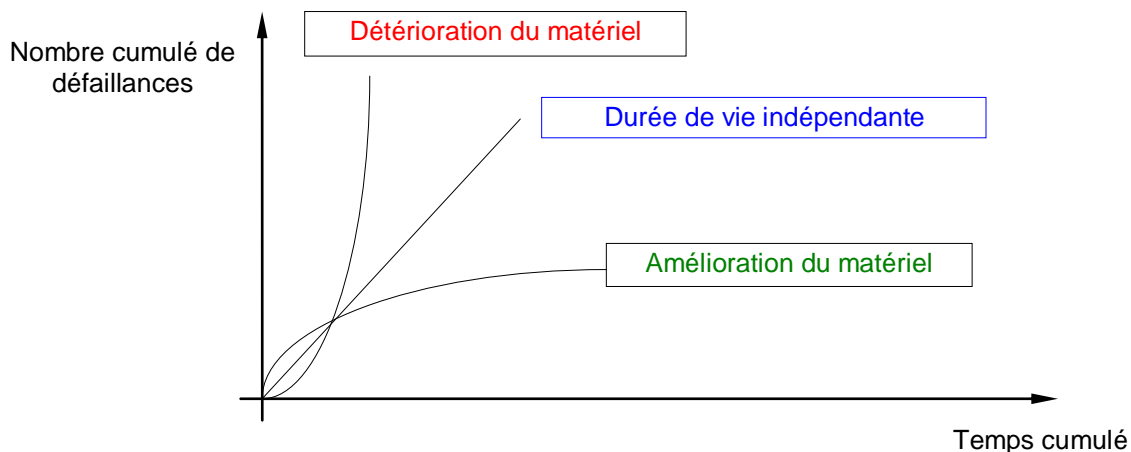
Estimateur : $\hat{z}(t) = (\text{Nombre de défaillances observées dans } [t, t + \Delta t]) / \Delta t$

L'estimateur $z(t)$ se construit et s'analyse de la même manière que le taux de défaillance.

Graphe de Nelson – Aalen :

L'évolution des défaillances peut être représentée par un graphe appelée graphe de Nelson-Aalen.

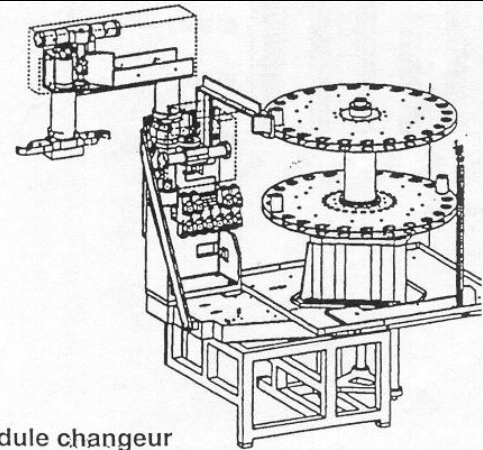
L'allure de l'évolution permet d'apporter un jugement sur l'état du matériel.

**Application : changeur d'outil :**

LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

On désire analyser les défaillances d'un changeur d'outils. Pour cela, on dispose d'un extrait de l'historique de 1999 à 2007.

| Années | Nb de défaillances | Heures de fonctionnement |
|--------|--------------------|--------------------------|
| 1999 | 8 | 2956 |
| 2000 | 8 | 3021 |
| 2001 | 5 | 2895 |
| 2002 | 2 | 1800 |
| 2003 | 4 | 2905 |
| 2004 | 3 | 2896 |
| 2005 | 1 | 1600 |
| 2006 | 2 | 3135 |
| 2007 | 2 | 3296 |



Module changeur
18 à 48 outils

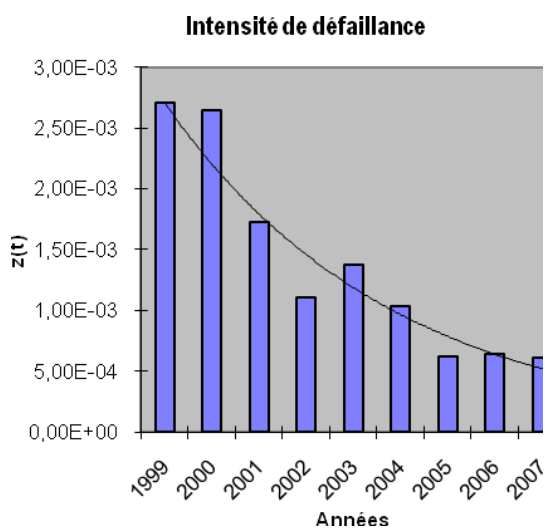
On construit un tableau ayant le trame suivante :

| Années | Nb de Défaillances n_i | Δt (heures) | $z(t)$ | Σn_i |
|--------|--------------------------|---------------------|--------|--------------|
|--------|--------------------------|---------------------|--------|--------------|

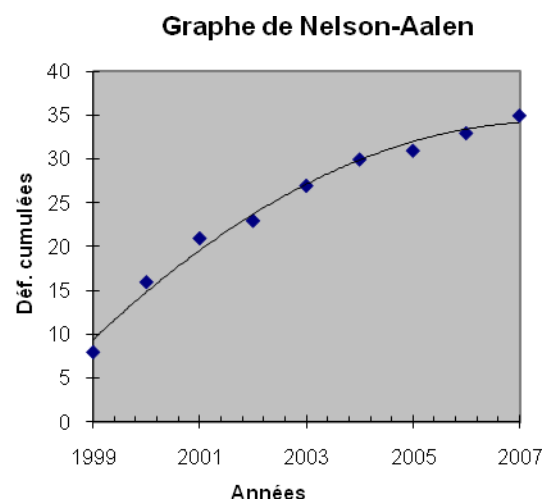
- $z(t)$: intensité de défaillance (estimateur du ROCOF) : $z(t) = n_i / \Delta t$
- Σn_i : nombre de défaillances cumulées (Graphe de Nelson Aalen)

On aboutit donc au tableau suivant :

| Années | Nb de défaillances | Δt (heures) | $z(t)$ | Σn_i |
|--------|--------------------|---------------------|----------|--------------|
| 1999 | 8 | 2956 | 2,71E-03 | 8 |
| 2000 | 8 | 3021 | 2,65E-03 | 16 |
| 2001 | 5 | 2895 | 1,73E-03 | 21 |
| 2002 | 2 | 1800 | 1,11E-03 | 23 |
| 2003 | 4 | 2905 | 1,38E-03 | 27 |
| 2004 | 3 | 2896 | 1,04E-03 | 30 |
| 2005 | 1 | 1600 | 6,25E-04 | 31 |
| 2006 | 2 | 3135 | 6,38E-04 | 33 |
| 2007 | 2 | 3296 | 6,07E-04 | 35 |

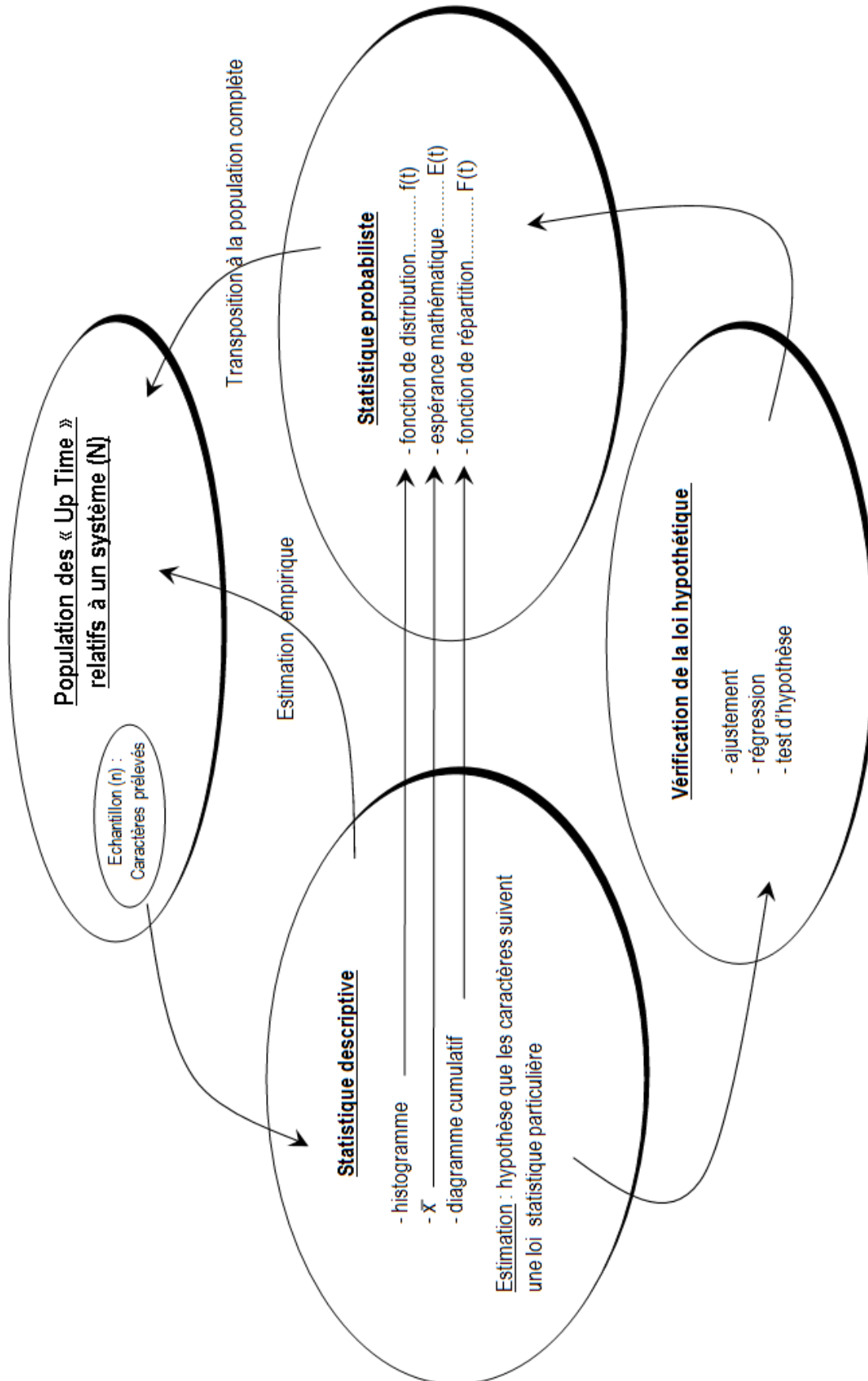


Matériel en fin de période de jeunesse.



Mettre en place une politique d'amélioration du matériel et de la maintenance.

XI – SYNTHESE :



LA FIABILITE DES SYSTEMES DE PRODUCTION

